



Технічний лист

SP050

MULTI ADHESIVE PRO

Багатофункціональний клей-герметик

11-07-2025 / V 1

Опис

Однокомпонентний гібридний матеріал з адгезією до широкого спектра поверхонь. Затвердіння відбувається внаслідок контакту матеріалу з вологістю повітря. Під час нанесення на вертикальні поверхні має мінімальну схильність до стікання. Максимально допустиме деформування герметика становить $\pm 25\%$.



Переваги продукту

- Клеючий герметик, стійкий до механічного навантаження.
- Стійкий до зношування та стирання.
- Утворює еластичне клейове з'єднання.
- Стійкий до УФ-випромінювання та атмосферних впливів.
- Без запаху під час нанесення.
- Безпечний для здоров'я та екологічний.

Призначення

Універсальний продукт для надійного приклеювання плит, планок, брусків та інших елементів із широкого спектра матеріалів (див. таблицю нижче). SP050 також чудово підходить для герметизації стикових та деформаційних швів у будівельних і промислових конструкціях, де необхідна підвищена жорсткість порівняно зі стандартними герметиками, а також висока стійкість до механічних навантажень, стирання та зношення.

Пакування

Картридж 310 мл – 12 шт. у коробці.
Туба 600 мл – 20 шт. у коробці.

Термін зберігання

Зберігати в оригінальній закритій тарі за температури від +5 °C до +25 °C протягом максимум 18 місяців.

Таблиця адгезії

Поверхня	Сумісність із різними поверхнями та праймер
ABS	+, AT150
Бетон	+
Цегла	+, AT140
Анодований алюміній	+
Глазуровані керамічні плити	+
Алюміній	+
Латунь	-
Мідь	-



Технічний лист

SP050

MULTI ADHESIVE PRO

Багатофункціональний клей-герметик

Таблиця адгезії

Нержавіюча сталь	+
Поліпропілен	-
Полістирол	+, AT150
Поліамід	+
PMMA (плексиглас)	+, AT150
Алюміній, пофарбований порошковою фарбою	Завжди потрібно тестувати
ПВХ (жорсткий)	+, AT150
Скло	+
Залізо	+

* Поверхні можуть відрізнятися своїми властивостями, тому перед застосуванням рекомендується провести тести на адгезію. Вищезазначені рекомендації стосуються звичайних кліматичних умов. Через велику кількість можливих варіантів підкладок їх треба використовувати лише як орієнтир.

Обробка ґрунтовкою не потрібна. Тести показали, що іноді обробка ґрунтовкою може бути потрібною. Рекомендуємо провести власні попередні випробування адгезії. Нанесення на цю поверхню не рекомендується. Це ж стосується поліетилену, бутилкаучуку, неопрену, EPDM, бітумних або дьогтьових поверхонь та природного каменю.

Технічні характеристики

Питома вага	DIN 52451-A	1,65 г/см ³
Стійкість до розриву	EN ISO 34	6 Н/мм
Швидкість тверднення – 1-й день / мм		2,5 мм протягом одного дня за температури +23 °C та 50% відносної вологості
Об'ємна усадка	DIN EN ISO 10563	Приблизно 3%
Час утворення поверхневої плівки		Приблизно 15 хв за температури +23 °C та 50% відносної вологості
Подовження при розриві (у сухому стані)	DIN 53504 S2	140%
Температура нанесення		Від +5 °C до +40 °C
Довготривала термостійкість		Від -40 °C до +90 °C
Подовження при розриві	DIN 53 504 S2	2,6 Н/мм ²
Міцність на розтяг	DIN 53504 S2	Приблизно 2,2 Н/мм ² при 100% подовженні
Твердість за Шором А	DIN 53505 / ISO 868	Приблизно 55
Усадка	DIN 52 451	3%

Додаткова інформація

У разі статичних з'єднань з невеликим деформуванням (до 5%) герметик можна наносити по всій ширині шва. Для швів із деформаційним рухом (> 5%) рекомендується наносити герметик лише по краях з'єднання приблизно по 1 мм. Поверхні, що містять дьоготь або бітум, непридатні для нанесення. Контакт герметика з деякими органічними еластомерами, такими як EPDM, АРТК або неопрен, може вплинути на зміну кольору матеріалу. На природному камені, зокрема мармурі або граніті, можливе утворення плям у місцях контакту поверхні з SP050 через хімічні реакції.



Технічний лист

SP050

MULTI ADHESIVE PRO

Багатофункціональний клей-герметик

Герметик не призначений для використання у приміщеннях без доступу повітря, оскільки для затвердіння він потребує вологості повітря. За певних умов можливе пожовтіння матеріалу, особливо при контакті з клеями, іншими герметиками або агресивними хімічними речовинами. SP050 не призначений для герметизації структурних фасадів, склеювання країв склопакетів, клеєння акваріумів, а також для застосування в медичній та фармацевтичній промисловості.

Продукт не підходить для експлуатації під постійним впливом стоячої або слабо дренажованої води, а також для використання під водою. SP050 не призначений для склеювання дзеркал.

Підготовка

Підготовка поверхні:

- Поверхня має бути міцною, сухою, очищеною від пилу та забруднень.
- Несприйнятливі поверхні із закритими порами очистьте очисником AA404.
- У разі чутливих поверхонь розведіть очисник AC201 водою (потрібно перевірити сумісність).

Підготовка швів:

Для забезпечення оптимальної глибини шва його треба попередньо заповнити відповідним заповнювальним матеріалом. Вставлення ПЕ-шнура, плівки або стрічки запобігає небажаному прилипанню герметика до трьох поверхонь одночасно – стінок шва та його дна. Як заповнювальний матеріал рекомендується використовувати сумісні з SP050 матеріали, наприклад ПЕ-шнур або стрічку. Не рекомендується застосовувати олійні, дьогтьові або бітумні заповнювачі, а також матеріали на основі натурального каучуку, хлоропрену та EPDM. Щоб уникнути пошкодження заповнювача, використовуйте лише тупі робочі інструменти без гострих кутів. Мінімальний перетин герметика має становити 5×5 мм.

Якщо умови або робоче середовище не дозволяють створити оптимальний шов або герметик при нанесенні прилягає до трьох поверхонь одночасно, існує ризик утворення тріщин у герметику. При трикутній формі шва в куті двох суміжних поверхонь мінімальна товщина герметика на кожній з них має бути не менше 7 мм.

Застосування

Заповнення швів:

- Для досягнення візуально чистих та акуратних швів рекомендується обклеїти краї швів відповідною малярною стрічкою.
- Герметик потрібно щільно втиснути в шов, щоб уникнути утворення повітряних бульбашок.
- Шов має бути повністю заповнений, без залишкових порожнин.
- Вирівнювання герметика виконуйте шпателем відповідної форми із застосуванням розчину для розгладження AA300 (1 столова ложка на приблизно 2 літри води).
- Розведений розчин треба наносити економно, за допомогою розпилювача, безпосередньо на герметик.
- Розгладжування потрібно завершити до утворення поверхневої плівки. Після цього стрічку треба одразу зняти, щоб уникнути пошкодження свіжої поверхні.
- Надлишки розчину AA300 треба ретельно витерти чистою тканиною.

Склеювання:

- Герметик треба наносити у вигляді смуг або «гусениць» за допомогою зубчастого шпателя, щоб забезпечити доступ вологи з повітря до клею.
- Після нанесення з'єднані поверхні потрібно одразу щільно притиснути. Треба уникати точкового або суцільного нанесення клею.
- До повного затвердіння клею склеєні елементи мають бути зафіксовані від зміщення або сповзання за допомогою відповідних засобів, таких як монтажна стрічка, фіксатори тощо.
- При цьому фіксувальні засоби не повинні обмежувати циркуляцію повітря між смугами SP050.
- Їх можна знімати лише після повного затвердіння матеріалу.



Технічний лист

SP050

MULTI ADHESIVE PRO

Багатофункціональний клей-герметик

Очищення інструментів

Свіжий герметик можна видалити за допомогою очищувача AA404 або вологих чистильних серветок.
Затверділий матеріал можна прибрати лише механічним способом, використовуючи відповідний інструмент, наприклад шкребок.

Сертифікація



Tremco CPG Poland Sp. z o.o.
ul. Marywilska 34
03228 • Warsaw • Poland
www.tremcocpg.eu